

 Padovana Macinazione il meglio del biologico	Padovana Macinazione s.r.l	Data: 06/09/2022
	SPE MA 00 – Politica della Qualità e Sicurezza Alimentare	Revisione: 00

Da: Direzione Padovana Macinazione s.r.l.

A: Tutto il personale

POLITICA PER LA QUALITA' e SICUREZZA ALIMENTARE

La Direzione Generale di **Padovana Macinazione srl** definisce le strategie aziendali secondo criteri di cui gli aspetti “sicurezza alimentare” e “qualità” dei prodotti sono fondamentali e principi ispiratori di tutti gli altri aspetti che concorrono a delineare le strategie stesse. Questa precisa volontà è definita e documentata nella Politica per la sicurezza alimentare e la qualità e per ottemperare questo, che è l’impegno assunto da **Padovana Macinazione srl**, è stato attivato un Sistema di Gestione della Sicurezza Alimentare (SGSA) in accordo con lo standard BRC Storage and distribution e con le norme ISO 22000 e ISO 22005.

L'obiettivo primario della nostra Azienda è la soddisfazione dei nostri Clienti, in conformità alle loro esigenze, alle loro aspettative e al rispetto della sicurezza alimentare del prodotto. Il Sistema di Gestione per la Sicurezza Alimentare aziendale deve pertanto diventare, oltre che un fondamentale strumento di gestione interno, il mezzo con il quale documentare e dimostrare quanto fatto per garantire la qualità dei prodotti e dei processi interni, nonché per permetterne il miglioramento continuo.

Obiettivi della Politica per la Qualità di **Padovana Macinazione** sono:

- Soddisfare i requisiti di sicurezza, d’igiene e tutela ambientale previsti dalle leggi in vigore;
- Avere costantemente conoscenze tecniche e tecnologiche aggiornate ed adeguate;
- Avere costantemente conoscenze legislative aggiornate ed adeguate;
- Gestire efficacemente i processi aziendali;
- Sviluppare la redditività dell’attività in modo da garantire stabilità finanziaria;
- Sviluppare e consolidare la propria presenza nel mercato nazionale dei canali GD, DO, discount e grossisti, nel mercato estero e mercato privato;
- Soddisfare pienamente il cliente con riferimento ai contratti o eventuali capitolati;
- Ottenere e mantenere le certificazioni secondo lo Standard BRC Storage and Distribution, UNI EN ISO 22000, UNI EN ISO 22005

A tal fine **Padovana Macinazione srl** s’impegna a:

- implementare il Sistema di Gestione per la Qualità in conformità alla norma UNI EN ISO 22000, UNI EN ISO 22005 e dello standard BRC Storage and Distribution nelle ultime versioni
- promuovere il miglioramento continuo dei processi aziendali;
- accrescere la professionalità dei Dipendenti e dei Collaboratori;
- formare e sensibilizzare il personale sulla cultura della qualità e sicurezza alimentare;
- motivare, responsabilizzare e sensibilizzare il personale alla gestione del Sistema Gestione Qualità ed al miglioramento continuo;
- comprovare l’affidabilità dei fornitori;
- favorire rapporti di collaborazione con i fornitori al fine di unire le conoscenze e gli sforzi per garantire la sicurezza alimentare dei prodotti in ingresso;
- selezionare i propri fornitori in grado di garantire prodotti di qualità elevata, condizioni igieniche sicure e la conformità alle normative cogenti, ed incoraggiare, i fornitori, subappaltatori e collaboratori a promuovere e ad investire a loro volta nell’adozione di un comportamento socialmente responsabile e del rispetto dell’ambiente;
- predisporre disposizioni efficaci per garantire una efficiente comunicazione esterna e interna con tutte le parti interessate;
- La continua ricerca del pieno soddisfacimento dei requisiti espliciti ed impliciti del cliente, di quelli cogenti nonché di quelli stabiliti autonomamente dall’azienda stessa.

Il mantenimento del Sistema di Gestione per la Sicurezza Alimentare è assicurato da audit interni periodici e da verifiche effettuate da enti di certificazione esterni accreditati; la sua efficacia è garantita dall’analisi annuale dei dati derivanti dalle prestazioni ottenute dall’organizzazione. Gli obiettivi e gli impegni assunti dall’Azienda sono costantemente diffusi dal Responsabile assicurazione qualità attraverso comunicazioni periodiche a tutto il personale operativo. La Direzione si impegna ad individuare ed assegnare i mezzi e le risorse necessarie affinché tale politica sia adeguatamente diffusa, compresa e applicata, fornendo sempre e a tutti i livelli aziendali il proprio supporto per il raggiungimento di tale obiettivo. La politica aziendale è verificata in fase di riesame della direzione per confermare la coerenza con gli scopi, le prospettive e le strategie della Direzione.

 Padovana Macinazione il meglio del biologico	Padovana Macinazione s.r.l	Data: 06/09/2022
	SPE MA 00 – Politica della Qualità e Sicurezza Alimentare	Revisione: 00

From: Padovana Macinazione S.r.l.

To: All the staff

POLICY FOR THE QUALITY AND FOOD SAFETY

The Padovana Macinazione DG defines the corporate strategies according to the criteria where the “food safety” and “quality” of the products are the guiding principles of all the aspects that contribute to the creation of that strategies. This precise aim is defined and documented in the Policy for the quality and food safety, and in order to comply with this commitment made by Padovana Macinazione, a Food Safety Management System (FSMS) has been activated, according to the BRC Standard for Storage and Distribution and the ISO 22000 and ISO 22005 standards.

The primary goal of the Company is Customers’ satisfaction in accordance with their needs, expectations and respect of the products food safety. Therefore, the Food Safety Management System has to become an essential internal management tool and the way to document and demonstrate how much the Company has done to ensure the quality of the products and the internal processes, and allow the continuous improvement.

The aims of Padovana Macinazione policy for the quality are:

- To meet the requirements of safety, hygiene and environmental protection, established by the laws in force;
- To constantly have updated and appropriate technical and technological knowledge;
- To constantly have updated and appropriate legislative knowledge;
- To effectively manage the business processes;
- To develop the business profitability to ensure financial stability;
- To develop and strengthen the Company’s presence in domestic (GD, DO, discount, wholesalers), foreign and private market;
- To satisfy the customer in relation to the agreements and any specification;
- To obtain and maintain the certifications for the BRC Standard for Storage and Distribution, UNI EN ISO 22000, UNI EN ISO 22005;

Therefore, the commitments of Padovana Macinazione are:

- To implement the Quality Management System in accordance with UNI EN ISO 22000, UNI EN ISO 22005 and BRC Standard for Storage and Distribution;
- To promote the continuous improvement of the business processes;
- To increase the professionalism of employees and collaborators;
- To train and sensitize employees to the topic of quality and food safety;
- To motivate, empower and sensitize the staff to the management of the Quality System and the constant improvement;
- To prove suppliers’ reliability;
- To encourage the relationships with the suppliers, combining knowledge and joining efforts to ensure the food safety of the incoming products;
- To select suppliers able to guarantee high quality products, ideal hygiene conditions and regulatory compliance; to encourage suppliers, subcontractors and collaborators to promote and invest in a socially responsible behavior and in the respect for the environment;
- To adopt effective arrangements to assure an efficient internal and external communication with all stakeholders;
- Always looking for customers’ satisfaction, their explicit and implicit demands and those established by the company.

The maintenance of the Food Safety Management System is checked through internal audits and assessments made by external accredited bodies; the annual analysis of the data based on the performances obtained by the company guarantees its effectiveness. The Quality Manager constantly spreads the targets and commitments made by the Company through communications to all the staff. The DG is committed to identifying and granting the necessary means and resources to share and apply the policy, always providing its support. The DG verifies the Company Policy to ensure consistency with his purposes, prospects and strategies.